



Rua Idalécio Rodrigues, 252/272
Pq. Florença - Sumaré/SP - CEP: 13.177-451
Comercial: (19) 9 8401.4006
Compras: (19) 9 8401.4544



COVERTI DO BRASIL INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

INDUSTRIALIZA Tintas e vernizes há mais de 35 anos atendendo especificações e/ou condições diferenciadas para situações onde resistência a risco, resistência a Luz Solar, resistência a produtos/vapores químicos, sistemas de aplicação diversas (HVLP, imersão, air less e rolo), curas em estufa ou ao ar, entre outras características, as quais afetam diretamente a **PRODUTIVIDADE e DURABILIDADE** do substrato aplicado.

Devido a qualidade e valor justo, temos em nossa carteira de clientes empresas como GOOGLE, MERCADO LIVRE, FABRICANTES DE PEÇAS AUTOMOTIVAS, INDUSTRIAS ALIMENTÍCIAS, entre muitas outras empresas que necessitam não apenas de tintas INDUSTRIAIS, mas também de Profissionais que atendam as necessidades para poder desenvolver Tintas com características personalizadas.



Localizada ao lado da Rodovia Anhanguera, Bandeirantes, Dom Pedro, Santos Dumont, Aeroporto Viracopos, entre outras e a 100km de São Paulo capital, **a empresa conta com a melhor malha viária e aeroviária do País.** O Estado de São Paulo sendo responsável por uma grande parcela do PIB Nacional e 21% da população Brasileira torna a localização da Coverti privilegiada por estar **próxima aos principais centros produtivos - raio de 200 Km da empresa**

A empresa conta com área produtiva construída de 2.000 M2 e mais 8.000 M2 de área correspondente aos setores administrativo, logístico, área comum, refeitório, grêmio, entre outras.

A Coverti industrializa linhas próprias de produtos e conta com uma área técnica/química altamente qualificada para atender as mais exigentes características de tintas e vernizes do mercado, entre as quais podemos destacar linhas para os segmentos Alimentícios e Hospitalares.

Baseado em toda a experiência adquirida nos mais variados segmentos do mercado brasileiro, a Coverti conta com profissionais preparados para auxiliar a definir qual será a melhor tinta ou verniz para cada tipo de substrato.

PINTURA POR IMERSÃO

Processos que necessitam pintura diferenciada devido a necessidade de redução de custos em função da forma ou dificuldade de aplicação em toda a superfície.

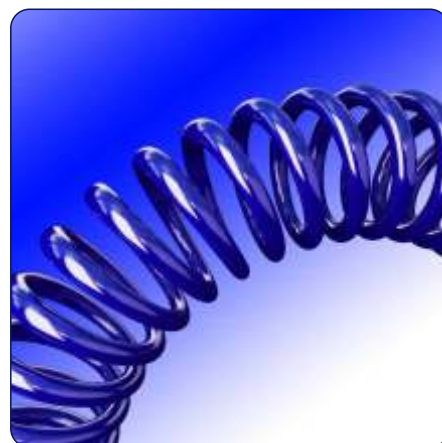
Tecnologia diferenciada para a indústria, permite (após a limpeza adequada) a aplicação com 100% de cobertura em apenas 1 demão.

Muitas empresas precisam reduzir o número de demãos a serem aplicadas, reduzindo desta maneira o custo com a MÃO de OBRA e o custo da TINTA em várias aplicações.

A Coverti industrializa Tintas por imersão a base d'água anticorrosivas, ou seja, tecnologia desenvolvida para não "oxidar" a superfície mesmo sendo a base d'água.

A Tinta para aplicação por imersão é "MONO COMPONENTE", ou seja, não havendo a necessidade de "catalisar", podendo a mesma ter um "tempo de durabilidade" nos locais de aplicação por um tempo "indefinido", ou seja, pode-se completar o "tanque" conforme o nível diminui.

Empresas que precisam normatizar camada, viscosidade, entre outras características, a Coverti dispõe de conhecimento há mais de 30 anos em orientação de técnicas e procedimentos.



PINTURA AUTO PARTES

Pintura de peças automotivas plásticas ou metálicas exigem um rigoroso controle de qualidade.

A Coverti industrializa há mais de 35 anos tintas que atendem as mais rigorosas normas e procedimentos de pintura.

A repetibilidade de cor conforme padrão fornecido ou segundo Tabela RAL, Munsell, entre outras.

Aderência é um fator de extrema importância. Definir o substrato e a tinta/verniz correto otimiza etapas de processo e garantem uma maior durabilidade. Em alguns substratos é necessário a utilização de Primer´s específicos e em seguida acabamentos que atendam a resistências como: Produtos químicos, Luz solar, risco, serem atóxicas, entre outras características.

Resistência a risco para muitas empresas é determinante para atender seus clientes, pois após a secagem é realizado o processo de preparar a peça para envio ao cliente, a qual precisa chegar sem estar danificada.

Tinta isenta de metais pesados, ou seja, muitas empresas que atuam no segmento alimentício precisam de tintas isentas de metais pesados. Tintas que serão aplicadas no piso, estruturas, máquinas ou peças industrializadas.

Em algumas situações a flexibilidade é muito importante, pois o acabamento deverá acompanhar a flexibilidade da superfície. Temos linhas para diversos substratos plásticos como: PP, PS, ABS, Lonas, Sider´s, Policarbonato, entre outros substratos.

Tinta antiderrapante ou antiqueda podem ser aplicadas em diversos substratos ou condições de exposição. Rampas, escadas, pisos, entre outros.

Especificações normatizadas de indústrias, montadora ou sub montadora, estão presentes no dia a dia da Coverti com tecnologia e custo x benefício.



PINTURA DE CAÇAMBAS, TANQUES, RESERVATÓRIOS, ENTRE OUTROS.

Existem muitas situações e necessidades para que a Tinta atenda as mais rigorosas e específicas situações.

- 1.** Tintas isentas de metais pesados para pisos de aço, madeira, entre outros
- 2.** Alta resistência a riscos ou abrasão
- 3.** Alto poder de deslizamento ou antiaderente
- 4.** Tintas dupla função, primer e acabamento, dispensando uma etapa de mão de obra e mais uma aplicação de tinta (anticorrosiva). Redução de custo e agilidade na logística de processo de manutenção ou fabricação
- 5.** Antiderrapante para evitar quedas/deslizamento no transporte
- 6.** Alta resistência a Luz Solar para áreas externas contribuindo para uma maior durabilidade e o não surgimento de oxidação/ferrugem
- 7.** Rápida secagem ao ar
- 8.** Tintas ATÓXICAS para transportes de produtos alimentícios
- 9.** Tintas ATÓXICAS para interior de Silos, Caixas D'Água, entre outros
- 10.** Tintas com alta resistência a produtos químicos ou agressivos

